ICS 59.080.01
W 04

中华人民共和国国家标准

GB/T 33278—2016

粘扣带　分类和术语

Touch and close fasteners—Classification and terms

2016-12-13 发布　　2017-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会　发布

前　言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会(SAC/TC 209)归口。

本标准起草单位:晋江市德盛制衣织带有限公司、纺织工业标准化研究所、晋江市质量计量检测所。

本标准主要起草人:颜达加、林碧成、郑宇英、徐路、林玉清、林聪宝、林炬山。

粘扣带　分类和术语

1　范围

本标准规定了粘扣带的产品分类、术语和定义。

本标准适用于各类粘扣带。

2　产品分类

按粘扣带产品的材质、工艺、结构、性能、功能和用途对其进行分类：

——按材质分类：根据产品的主要原材料分为尼龙粘扣带、涤纶粘扣带、钢丝粘扣带等；

——按工艺分类：根据产品基底(布)的制造工艺分为机织粘扣带、针织粘扣带、非织造粘扣带、注压粘扣带等；

——按结构分类：根据产品的结构分为钩圈异体粘扣带(普通粘扣带)、钩圈同面粘扣带、钩圈同体粘扣带、背胶粘扣带、蘑菇头粘扣带、钩面粘扣带、不抓毛粘扣带等；

——按性能分类：根据产品的性能分为普通粘扣带、强力粘扣带、柔软型粘扣带、松紧粘扣带等；

——按功能分类：根据产品具有的功能分为普通粘扣带、阻燃型粘扣带、防水型粘扣带、抗菌型粘扣带、耐高温粘扣带、耐黄变粘扣带等；

——按用途分类：根据产品的使用对象分为服装用粘扣带、鞋用粘扣带、箱包用粘扣带、装饰用粘扣带、发卷粘扣带等。

3　术语和定义

3.1　结构及工艺

3.1.1

坯带　semi-finished belt

纱线经织造或编织，未经切钩和抓毛等工序而成的带状织物，是粘扣带半成品。

3.1.2

钩面　hook face

粘扣带上有钩体的一面或部分。

3.1.3

圈面　loop face

粘扣带上有圈的一面或部分。

3.1.4

实织面　hook or loop area

粘扣带钩面或圈面上有钩或圈的区域。

3.1.5

钩体　hook body

钩面上的钩型组织体。

学兔兔 www.bzfxw.com

3.1.6

圈体 loop body

圈面上的圈型组织体。

3.1.7

经密 warp count

机织粘扣带的纬向单位长度内所含的经纱根数。

3.1.8

纬密 weft count

机织粘扣带的经向单位长度内所含的纬纱根数。

3.1.9

纵密 wale

针织粘扣带的纵行方向单位长度内所含的线圈横列数。

3.1.10

横密 course

针织粘扣带横列方向单位长度内所含的线圈纵行数。

3.1.11

钩密 hook density

钩面带单位面积内钩的数量。

3.1.12

圈密 loop density

圈面带单位面积内圈的数量。

3.1.13

钩高 hook height

粘扣带中一个完整钩的高度。

3.1.14

基边 base selvage

钩面带或圈面带两侧无圈无钩的边部。

3.1.15

有效宽度 effective width

垂直于粘扣带的长度方向、除去基边后的宽度。

3.1.16

粘合区域 closure area

钩面带和圈面带粘合后的重叠区域。

3.1.17

中缝 middle strip

粘扣带未分条之前两实织面之间无圈无钩的窄长区域。

3.1.18

钩针边 crochet selvedge

坯带由钩针锁边形成的布边。

3.1.19

纬针边 weft needle selvedge

坯带由纬针投纬形成的布边。

学兔兔 www.bzfxw.com

3.1.20

抓毛 raising

对粘扣带的圈面带进行的起毛处理。

3.1.21

过胶 gluing

对坯带采用涂胶工艺进行的定型整理。

3.1.22

切钩 hook cutting

将粘扣带钩面带上的钩圈切开形成钩体的工序。

3.1.23

分条 cutting through

将粘扣带的坯带在宽度方向上的分割(例如沿中缝分割),形成一定幅宽的粘扣带。

3.1.24

剪带 cutting across

将粘扣带的坯带在长度方向上的分割,形成一定长度的粘扣带。

3.1.25

接带 joining

将两个粘扣带接合在一起,形成长度更长的粘扣带。

3.1.26

修边 deburring

对成品粘扣带的不良基边的修整。

3.1.27

盘带 winding

对成品粘扣带进行卷绕,形成盘状粘扣带。

3.2 成品

3.2.1

粘扣带 touch and close fasteners

由钩面带和圈面带组成的连接件,通过钩面和圈面的结合或剥离使物品并合或分离。

3.2.2

强力粘扣带 high strength touch and close fasteners

与普通粘扣带相比,其粘合力较高的粘扣带。

3.2.3

不抓毛粘扣带 non-raising touch and close fasteners

圈面带未进行抓毛加工,保留原坯带圈面外观效果的粘扣带。

3.2.4

柔软粘扣带 soft touch and close fasteners

采用软质材料制成钩面带和圈面带的粘扣带。

3.2.5

松紧粘扣带 elastic touch and close fasteners

具有较大拉伸弹性的粘扣带,其圈面带的基(底)面布含有高弹材料。

学兔兔 www.bzfxw.com

3.2.6

注压粘扣带　injection touch and close fasteners

采用注压工艺制成钩面带的粘扣带。

3.2.7

机织粘扣带　woven touch and close fasteners

采用机织布制成钩面带和圈面带的粘扣带。

3.2.8

针织粘扣带　knitted touch and close fasteners

采用针织物作为圈面带的粘扣带。

3.2.9

经编粘扣带　warp-knitted touch and close fasteners

采用经编针织物作为圈面带的粘扣带。

3.2.10

纬编粘扣带　weft-knitted touch and close fasteners

采用纬编针织物作为圈面带的粘扣带。

3.2.11

非织造粘扣带　nonwoven touch and close fasteners

采用非织造布作为圈面带的粘扣带。

3.2.12

背胶粘扣带　glue-coated touch and close fasteners

在其背面涂膜适宜的粘着剂，可粘贴于其他物品上的粘扣带。

3.2.13

钩圈同面粘扣带　touch and close fasteners on one side

钩面带和圈面带织造为一体且在同一面的粘扣带。包括一段钩面与一段圈面、一排钩与一排圈、或一列钩与一列圈的间隔排列。

3.2.14

钩圈同体粘扣带　touch and close fasteners on different sides

钩面带和圈面带织造为一体但不在同一面上的粘扣带，一面是钩面，另一面是圈面。

3.2.15

蘑菇头粘扣带　touch and close fasteners with mushroom-head hooks

钩面带的钩型为蘑菇头状的粘扣带。

3.2.16

钩面粘扣带　touch and close fasteners with hook face

仅由钩面带构成，可与其他物品面结合的粘扣带。

3.3　试验和疵点

3.3.1

有效长度　effective length

粘合区域在粘扣带长度方向的尺寸。

3.3.2

有效面积　effective area

粘扣带粘合区域的有效宽度和有效长度的乘积。

学兔兔 www.bzfxw.com

3.3.3

剪切强力 shear force

沿粘扣带的长度方向拉伸，使闭合粘扣带的钩面带和圈面带平行分开所需的最大力。

3.3.4

剪切强度 shear strength

单位有效面积的剪切强力。

3.3.5

剥离强力 peel force

从一端沿垂直于粘扣带面的方向拉伸，使闭合粘扣带的钩面带和圈面带分离所需的力。

3.3.6

剥离强度 peel strength

单位有效宽度的剥离强力。

3.3.7

色差 color difference

粘扣带的颜色差异，包括头端色差、边中色差、盘卷间色差、以及与给定样品之间的色差等。

3.3.8

色花 mottled appearance

局部或散布的颜色或表面效应不均匀。

3.3.9

染料迹 dye stain

在染色坯带上局部呈现与邻近部位有差异的分散色块痕迹。

3.3.10

污迹 stain

由外来物的污染造成，在粘扣带上不连续的异色区域。

3.3.11

坯带条纹 abnormal stripe

因原材料、织机等异常导致坯带上的纹理或轮廓。

3.3.12

染色条纹 dyed stripe

染色带上横向或纵向条状的色深或色浅。

3.3.13

大小边 different selvage

粘扣带两侧基边宽度有差异或与标准基边宽度不一致。

3.3.14

漏钩 uncut loop

钩面带的钩圈未切开，未形成钩体。

3.3.15

烧钩 molten hook

钩面带上熔融损坏的钩体。

3.3.16

拉钩 long hook

钩面带中高于正常高度的钩体。

学兔兔 www.bzfxw.com

3.3.17

跳纱 float

坯带织造时纱线未按组织交织，呈现连续跨过两根或两根以上的纬纱或经纱的一段纱线。

3.3.18

跳针 float defect

坯带织造时纱线未按组织编织，呈现连续跨过几个纵行的长浮线；或锁边针线未按正常编织，呈现连续跨过两根或两根以上纬纱的一个线圈。

3.3.19

错纱 wrong yarn

坯带中出现的明显不同于正常纱线的一根或多根纱线。

3.3.20

毛圈边 loopy selvedge

纬纱呈圈状突出于基边外。

3.3.21

起皱波纹 cockling

坯带上呈现皱纹、弯曲或不平整的区域。

3.3.22

倒钩 oblique hook

粘扣带钩面上与基面(底板)不垂直、呈倾斜状的钩体。

3.3.23

钩圈大小不匀 uneven hook

坯带上的钩圈形态、高度等不均匀。

3.3.24

边疵 selvedge defect

坯带基边出现影响产品外观的缺陷。

3.3.25

下丝 yarn falling off

因背胶粘力的绑纱强力不足，导致基边两侧纱线脱落。

3.3.26

断经 broken end

坯带一段长度内缺少一根经纱。

3.3.27

断纬 broken pick

坯带的全幅宽或部分幅宽内缺少纬纱。

3.3.28

毛边 fuzzy selvedge

粘扣带外侧有毛须状纤维的布边。

3.3.29

拱带 arch belt

两侧的基边长度短于实织面长度，造成粘扣带呈拱形状。

3.3.30

断圈纱 broken loop-yarn

构成圈面的纱线断裂。

学兔兔 www.bzfxw.com

3.3.31

断钩纱 broken hook-yarn

钩面上的钩体纱线断裂。

3.3.32

底板起毛 back fuzzing

织造工序中，坯带反面出现的异常毛绒或长丝。

3.3.33

倒圈 oblique loop

粘扣带圈面上与基面(底板)不垂直，呈倾斜状的圈体。

3.3.34

未抓毛 unraised

在起毛区域内没有起毛。

3.3.35

散边 frayed selvedge

坯带两侧边的锁边破坏，导致边纱脱落。

3.3.36

反毛 back raising

抓毛工序中，坯带反面出现不应有的起毛。

3.3.37

卷边 roll selvedge

粘扣带基边的反面卷起到正面。

3.3.38

缺胶 missing glue

上胶处理后的粘扣带上出现的无胶区域。

3.3.39

渗胶 glue permeation

坯带上胶过多，渗透至粘扣带的圈面或钩面。

3.3.40

胶斑 glue spot

粘在坯带上的结块胶水。

3.3.41

钩圈偏大 bigger hook

钩圈切钩后，其钩型尺寸大于设计钩型。

3.3.42

钩圈偏小 smaller hook

钩圈切钩后，其钩型尺寸小于设计钩型。

学兔兔 www.bzfxw.com

索　　引

汉语拼音索引

B

背胶粘扣带 …… 3.2.12
边疵 …… 3.3.24
剥离强度 …… 3.3.6
剥离强力 …… 3.3.5
不抓毛粘扣带 …… 3.2.3

C

错纱 …… 3.3.19

D

大小边 …… 3.3.13
倒钩 …… 3.3.22
倒圈 …… 3.3.33
底板起毛 …… 3.3.32
断钩纱 …… 3.3.31
断经 …… 3.3.26
断圈纱 …… 3.3.30
断纬 …… 3.3.27

F

反毛 …… 3.3.36
非织造粘扣带 …… 3.2.11
分条 …… 3.1.23

G

拱带 …… 3.3.29
钩高 …… 3.1.13
钩密 …… 3.1.11
钩面 …… 3.1.2
钩面粘扣带 …… 3.2.16
钩圈大小不匀 …… 3.3.23
钩圈偏大 …… 3.3.41
钩圈偏小 …… 3.3.42
钩圈同面粘扣带 …… 3.2.13
钩圈同体粘扣带 …… 3.2.14
钩体 …… 3.1.5
钩针边 …… 3.1.18
过胶 …… 3.1.21

H

横密 …… 3.1.10

J

机织粘扣带 …… 3.2.7
基边 …… 3.1.14
剪带 …… 3.1.24
剪切强度 …… 3.3.4
剪切强力 …… 3.3.3
胶斑 …… 3.3.40
接带 …… 3.1.25
经编粘扣带 …… 3.2.9
经密 …… 3.1.7
卷边 …… 3.3.37

L

拉钩 …… 3.3.16
漏钩 …… 3.3.14

M

毛边 …… 3.3.28
毛圈边 …… 3.3.20
蘑菇头粘扣带 …… 3.2.15

N

粘合区域 …… 3.1.16
粘扣带 …… 3.2.1

P

盘带 …… 3.1.27
坯带 …… 3.1.1
坯带条纹 …… 3.3.11

Q

起皱波纹 …… 3.3.21

强力粘扣带 …… 3.2.2
切钩 …… 3.1.22
圈密 …… 3.1.12
圈面 …… 3.1.3
圈体 …… 3.1.6
缺胶 …… 3.3.38

R

染料迹 …… 3.3.9
染色条纹 …… 3.3.12
柔软粘扣带 …… 3.2.4

S

散边 …… 3.3.35
色差 …… 3.3.7
色花 …… 3.3.8
烧钩 …… 3.3.15
渗胶 …… 3.3.39
实织面 …… 3.1.4
松紧粘扣带 …… 3.2.5

T

跳纱 …… 3.3.17
跳针 …… 3.3.18

W

纬编粘扣带 …… 3.2.10
纬密 …… 3.1.8
纬针边 …… 3.1.19
未抓毛 …… 3.3.34
污迹 …… 3.3.10

X

下丝 …… 3.3.25
修边 …… 3.1.26

Y

有效长度 …… 3.3.1
有效宽度 …… 3.1.15
有效面积 …… 3.3.2

Z

针织粘扣带 …… 3.2.8
中缝 …… 3.1.17
注压粘扣带 …… 3.2.6
抓毛 …… 3.1.20
纵密 …… 3.1.9

英文对应词索引

A

abnormal stripe …… 3.3.11
arch belt …… 3.3.29

B

back fuzzing …… 3.3.32
back raising …… 3.3.36
base selvage …… 3.1.14
bigger hook …… 3.3.41
broken end …… 3.3.26
broken hook-yarn …… 3.3.31
broken loop-yarn …… 3.3.30
broken pick …… 3.3.27

C

closure area …… 3.1.16

cockling ····· 3.3.21
color difference ····· 3.3.7
course ····· 3.1.10
crochet selvedge ····· 3.1.18
cutting across ····· 3.1.24
cutting through ····· 3.1.23

D

deburring ····· 3.1.26
different selvage ····· 3.3.13
dye stain ····· 3.3.9
dyed stripe ····· 3.3.12

E

effective area ····· 3.3.2
effective length ····· 3.3.1
effective width ····· 3.1.15
elastic touch and close fasteners ····· 3.2.5

F

float ····· 3.3.17
float defect ····· 3.3.18
frayed selvedge ····· 3.3.35
fuzzy selvedge ····· 3.3.28

G

glue permeation ····· 3.3.39
glue spot ····· 3.3.40
glue-coated touch and close fasteners ····· 3.2.12
gluing ····· 3.1.21

H

high strength touch and close fasteners ····· 3.2.2
hook body ····· 3.1.5
hook cutting ····· 3.1.22
hook density ····· 3.1.11
hook face ····· 3.1.2
Hook height ····· 3.1.13
hook or loop area ····· 3.1.4

I

injection touch and close fasteners ····· 3.2.6

J

joining ····· 3.1.25

K

knitted touch and close fasteners ····· 3.2.8

L

long hook ····· 3.3.16
loop body ····· 3.1.6
loop density ····· 3.1.12
loop face ····· 3.1.3
loopy selvedge ····· 3.3.20

M

middle strip ····· 3.1.17
missing glue ····· 3.3.38
molten hook ····· 3.3.15
mottled appearance ····· 3.3.8

N

non-raising touch and close fasteners ····· 3.2.3
nonwoven touch and close fasteners ····· 3.2.11

O

oblique hook ····· 3.3.22
oblique loop ····· 3.3.33

P

peel force ····· 3.3.5
peel strength ····· 3.3.6

R

raising ····· 3.1.20
roll selvedge ····· 3.3.37

S

selvedge defect ····· 3.3.24
semi-finished belt ····· 3.1.1
shear force ····· 3.3.3
shear strength ····· 3.3.4
smaller hook ····· 3.3.42
soft touch and close fasteners ····· 3.2.4

stain ····· 3.3.10

T

touch and close fasteners ····· 3.2.1
touch and close fasteners on different sides ····· 3.2.14
touch and close fasteners on one side ····· 3.2.13
touch and close fasteners with hook face ····· 3.2.16
touch and close fasteners with mushroom-head hook ····· 3.2.15

U

uncut loop ····· 3.3.14
unraised ····· 3.3.34
uneven hook ····· 3.3.23

W

wale ····· 3.1.9
warp count ····· 3.1.7
warp-knitted touch and close fasteners ····· 3.2.9
weft count ····· 3.1.8
weft needle selvedge ····· 3.1.19
weft-knitted touch and close fasteners ····· 3.2.10
winding ····· 3.1.27
woven touch and close fasteners ····· 3.2.7
wrong yarn ····· 3.3.19

Y

yarn falling off ····· 3.3.25

GB/T 33278—2016